

*Il presente fac-simile di modello può essere utilizzato eventualmente anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.*

**DICHIARAZIONI EX ART. 14 COMMA 1 D. LGS. N. 33/2013 E APPENDICE 1  
AL REGOLAMENTO PER IL FUNZIONAMENTO DEGLI ORGANI COLLEGIALI**

**DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO  
DEL COMUNE DI ABANO TERME**

*(La presente dichiarazione può essere firmata in presenza di dipendente addetto a riceverla o essere trasmessa per via telematica unitamente a copia non autenticata di un documento di identità personale del sottoscrittore.)*

Il/La sottoscritto/a (Cognome e Nome) Bollino Paolo

luogo e data di nascita Manfredonia (FG) 27/01/1971

Codice Fiscale BLLPLA71A27E885M

in qualità di *(Sindaco, Assessore, Consigliere)* Consigliere

*Sindaco come da verbale di proclamazione in data 15 giugno 2022;*

*Assessore come da provvedimento di nomina in data 27 giugno 2022;*

*Consigliere come da delibera di convalida di C.C. n. 25 in data 04 luglio 2022*

presso il Comune di Abano Terme

**DICHIARA**

**ai sensi dell'art. 47 del d.P.R. 445/2000, consapevole che in caso di mendaci dichiarazioni il d.P.R. 445/2000 prevede sanzioni penali e decadenza dei benefici (artt. 75 e 76) e informato/a che i dati forniti saranno trattati e utilizzati per le finalità di trasparenza di cui al D. Lgs. n. 33/2013,**

che la situazione reddituale **dell'anno 2024** è la seguente:

**IN CASO DI LAVORATORE DIPENDENTE O ASSIMILATO**

Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti in possesso del Mod. CU che non hanno presentato Mod. 730 o Unico (*reddito indicato nella sezione Dati Fiscali - caselle 1 o 2 o 3 o 4 + eventuali compensi soggetti a tassazione separata*)

€ 42.339,00

Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. 730 (*reddito indicato al rigo 14 del Mod. 730-3*) o del Mod. Redditi Persone Fisiche (PF) (*reddito indicato al rigo RN4*)

€ 36.949,00

**IN CASO DI LIBERO PROFESSIONISTA**

Totale reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Redditi Persone Fisiche (PF) (*reddito indicato al rigo RN4*)

€ \_\_\_\_\_

**IN CASO DI ALTRI REDDITI (SOGGETTO NON LAVORATORE DIPENDENTE O LIBERO PROFESSIONISTA)**

Altri redditi

\_\_\_\_\_

€ \_\_\_\_\_

Redditi connessi all'assunzione della carica di Consigliere  
(*indicare se Sindaco, Assessore o Consigliere*)

€ 110,00

(*indennità di carica o gettoni di presenza*)

Redditi relativi all'assunzione di altre cariche presso Enti pubblici o privati:

Ente \_\_\_\_\_

Carica \_\_\_\_\_

€ \_\_\_\_\_

Non ricopre altre cariche presso Enti pubblici o privati.

Redditi relativi a compensi spettanti per altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente \_\_\_\_\_

Carica \_\_\_\_\_

€ \_\_\_\_\_

Non ha altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

### INOLTRE DICHIARA:

che la situazione patrimoniale relativa all'anno 2024 è la seguente:

| FABBRICATI          |                       |                             |                      |
|---------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------------|
| Natura del diritto* | Tipologia             | Ubicazione<br>Italia/Estero | Quota di titolarità' |
| proprietà           | Garage                | Italia                      | 1/1                  |
| proprietà           | Abitazione principale | Italia                      | 1/1                  |
| proprietà           | Ufficio               | Italia                      | 1/1                  |
| proprietà           | Abitaz. tipo popolare | Italia                      | 1/4                  |
| proprietà           | Garage                | Italia                      | 1/4                  |
| proprietà           | Abitaz. tipo popolare | Italia                      | 1/4                  |

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| TERRENI             |           |                             |                     |
|---------------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| Natura del diritto* | Tipologia | Ubicazione<br>Italia/Estero | Quota di titolarità |
| proprietà           | agrario   | Italia                      | 1/4                 |
| proprietà           | agrario   | Italia                      | 1/4                 |
| proprietà           | agrario   | Italia                      | 1/4                 |
| proprietà           | agrario   | Italia                      | 1/4                 |

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

| BENI MOBILI REGISTRATI   |                          |            |
|--|--------------------------|------------|
| Tipologia<br>(indicare se automezzo, motomezzo, imbarcazione, .....) | Anno<br>immatricolazione | CV/fiscali |
| Automezzo CM981XH  | 2005                     | 101        |
| Automezzo CX970NC  | 2005                     | 60         |
| Automezzo GD853KE  | 2021                     | 120        |
| Automezzo EJ665JZ  | 2011                     | 75         |
|  |                          |            |
|  |                          |            |

**TITOLARITA' DI IMPRESE/AZIONI DI SOCIETA'/PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/  
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'/  
ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE**

| Denominazione della Società (anche estera)   | Tipologia<br>(indicare se si<br>posseggono quote o<br>azioni) | N. azioni | N. quote |
|--|---|-----------|----------|
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
| Non è titolare di impresa<br><br>Non esercita funzioni di amministratore o di sindaco di società |   |           |          |

**DICHIARA ALTRESI':**

**che il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado:**

**acconsentono alle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi** (in caso di consenso devono essere presentate dichiarazioni analoghe al titolare di carica presso il Comune di Abano Terme e copia della relativa dichiarazione dei redditi).

**non acconsentono al rilascio delle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi.**

**Il sottoscritto, ai sensi dell'art. 2 c.1 della Legge del 5/07/1982 n. 441,  
afferma sul proprio onore che quanto dichiarato corrisponde al vero.**

Data 22 ottobre 2025

Firma



Firmato digitalmente da PAOLO BOLLINO  
Data: 2025.10.22 11:59:43 +02'00'

*Unitamente alla presente si allega copia fotostatica dell'ultima dichiarazione dei redditi presentata, (o eventuale Mod. CU qualora non presentata la dichiarazione dei redditi), riferita al periodo d'imposta 2024.*



# MODELLO 730-3 Redditi 2024

prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

- 730 rettificativo       730 integrativo  
 Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione       Comunicazione dati rettificati CAF o professionista       Sostituto, CAF o professionista non delegato

|   | CODICE FISCALE          | COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE | N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF |
|---|-------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO |                         |                                |                            |
| RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE                         |                         |                                |                            |
| DICHIARANTE   | <b>BLLPLA71A27E885M</b> | <b>BOLLINO PAOLO</b>           |                            |
| CONIUGE DICHIARANTE                                     |                         |                                |                            |

| RIEPILOGO DEI REDDITI                               |   | DICHIARANTE      | CONIUGE |
|---|---|------------------|---------|
| 1   | REDDITI DOMINICALI  | ,00              | ,00     |
| 2   | REDDITI AGRARI  | ,00              | ,00     |
| 3   | REDDITI DEI FABBRICATI  | ,00              | ,00     |
| 4   | REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI   | <b>42.339,00</b> | ,00     |
| 5   | ALTRI REDDITI   | ,00              | ,00     |
| 6   | IMPONIBILE CEDOLARE SECCA   | ,00              | ,00     |
| 7   | Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)                               | ,00              | ,00     |
| 8   | Altri redditi a tassazione ordinaria  | ,00              | ,00     |
| CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA |   | DICHIARANTE      | CONIUGE |
| 11  | REDDITO COMPLESSIVO   | <b>42.339,00</b> | ,00     |
| 12  | Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)                             | ,00              | ,00     |
| 13  | ONERI DEDUCIBILI  | <b>5.390,00</b>  | ,00     |
| 14  | REDDITO IMPONIBILE  | <b>36.949,00</b> | ,00     |
| 15  | Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta               | ,00              | ,00     |
| 16  | IMPOSTA LORDA   | <b>9.572,00</b>  | ,00     |
| CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA              |   | DICHIARANTE      | CONIUGE |
| 21  | Detrazione per coniuge a carico   | ,00              | ,00     |
| 22  | Detrazione per figli a carico   | ,00              | ,00     |
| 24  | Detrazione per altri familiari a carico   | ,00              | ,00     |
| 25  | Detrazione per redditi di lavoro dipendente   | <b>665,00</b>    | ,00     |
| 26  | Detrazione per redditi di pensione  | ,00              | ,00     |
| 27  | Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi               | ,00              | ,00     |
| 28  | Detrazione oneri ed erogazioni liberali   | <b>801,00</b>    | ,00     |
| 29  | Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche | <b>428,00</b>    | ,00     |
| 30  | Detrazione spese arretrati immobili ristrutturati   | ,00              | ,00     |
| 31  | Detrazione spese per interventi di risparmio energetico                                       | ,00              | ,00     |
| 32  | Detrazione spese arretrati immobili giovani coppie  | ,00              | ,00     |
| 33  | Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B                                | ,00              | ,00     |
| 37  | Detrazioni inquilini con contratto di locazione   | ,00              | ,00     |
| 38  | Altre detrazioni d'imposta  | ,00              | ,00     |
| 39  | Detrazione per comparto sicurezza e difesa  | ,00              | ,00     |
| 40  | Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica                                      | ,00              | ,00     |
| 41  | Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa  | ,00              | ,00     |
| 42  | Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione   | ,00              | ,00     |
| 43  | Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione                                      | ,00              | ,00     |
| 44  | Credito d'imposta per mediazioni  | ,00              | ,00     |
| 45  | Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato  | ,00              | ,00     |
| 46  | Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36  | ,00              | ,00     |
| 47  | Credito d'imposta contributo unificato  | ,00              | ,00     |
| 48  | TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA   | <b>1.894,00</b>  | ,00     |

